

# 舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目 (1#锅炉房) 竣工环境保护验收报告表

项目名称: 舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目  
(1#锅炉房)

建设单位: 舍得酒业股份有限公司

编制单位: 遂宁清澄环保咨询有限公司

2024年12月

## 表一 建设项目基本情况

建设项目名称	舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）				
建设单位名称	舍得酒业股份有限公司				
建设项目性质	改建				
建设地点	射洪市沱牌镇				
主要产品名称	/				
设计生产能力	/				
实际生产能力	/				
建设项目环评时间	2023年11月	开工建设时间	2024年3月		
调试时间	2024.5—2024.9	验收现场监测时间	2024.10.23-2024.10.24		
环评报告表 审批部门	遂宁市射洪生态 环境局	环评报告表 编制单位	四川华评生态环境科技 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	4000	环保投资总概算（万元）	20	比例	0.5%
实际总概算（万元）	2150	环保投资（万元）	107.5	比例	5%
验收监测 依据	<p>（1）原中国环境保护部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》国环规环评[2017]4号（2017年11月20日）；</p> <p>（2）生态环境部《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》；（2020年12月13日）；</p> <p>（3）生态环境部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（公告2018年第9号）；</p> <p>（4）《关于舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）环境影响报告表的批复》（遂宁市射洪生态环境局，射环建函〔2023〕20号）；</p> <p>（5）《舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）环境影响报告表》（四川华评生态环境科技有限公司 2023.11）。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

本次验收标准执行标准，具体如下：

**1、废气**

有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃气锅炉特别排放限值

**表 1-1 有组织废气排放执行标准**

污染物项目	排放限值	限值含义	监控位置
颗粒物	20 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点处 1h 平均浓度值	烟道口
二氧化硫	50 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点处 1h 平均浓度值	烟道口
氮氧化物	150 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点处 1h 平均浓度值	烟道口
林格曼黑度	≤1 级	监控点处 1h 平均浓度值	烟道口

**2、废水**

厂区污水处理站总排口废水执行《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)表 2 中直接排放标准允许的最高浓度限值，见表 1-2。

**表 1-2 废水排放执行标准**

污染物项目	排放限值	污染物项目	排放限值
pH	6-9 (无量纲)	悬浮物	50 (mg/L)
色度	40 (倍)	化学需氧量	100 (mg/L)
五日生化需氧量	30 (mg/L)	氨氮	10 (mg/L)
总磷	1.0 (mg/L)	总氮	20 (mg/L)

**3、噪声**

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，见表 1-3。

**表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB (A)**

类别	昼间	夜间

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>4、固废</b></p> <p>固体废物执行《一般工业固体废物贮存与处置场污染物控制标准》（GB18599-2020）及其标准修改单相关要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的规定。</p> <p>本次验收标准有组织废气与环评执行标准一致，其余标准一致。</p> <p>根据《四川省空气质量持续改善行动计划实施方案》，遂宁全域实行大气污染防治重点区域，因此遂宁全域实行特别排放限值，有组废气排放标准由《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2中燃气锅炉排放限值调整为表3中燃气锅炉特别排放限值。</p>
--------------------------	---

## 表二 工程建设内容

### 1、工程建设情况

**项目名称：**舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）

**建设单位：**舍得酒业股份有限公司

**项目性质：**改建

**建设地点：**射洪市沱牌镇

**项目投资：**项目实际总投资约 2150 万元。

**建设内容：**项目新建 1 座锅炉房、燃气管道、蒸汽管道。

**永和锅炉房：**共配置 4 台 20t/h 燃气蒸汽锅炉，总规模 80t/h。

**燃气供应工程：**建设包括永和锅炉房的天然气调压柜（1 个），燃气管道。永和锅炉房燃气管道从公司自建燃气管网上接出，DN200 中压燃气管道以及调压后的低压燃气管道及相关设施，管道总长约 400m。

**蒸汽管道：**建设 2 根蒸汽管道，1 根从永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造二车间，1 根从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、52~57 酿造车间，总长约 2 公里。

目前永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造二车间、52~53 栋暂未建设，因此只建设 1 根蒸汽管道，从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、52~57 酿造车间，总长约 1.45 公里。

**项目组成：**主体工程、公用工程、辅助工程、环保工程。项目环境影响报告表及其审批部门决定建设内容与实际建设内容对照表详见下表。

表 2-1 环评建设内容与实际建设内容

工程类别	项目名称	环评内容	实际建设	与环评对比
主体工程	锅炉房	共 1 层，钢筋混凝土框架结构，总建筑面积 1536m <sup>2</sup> ，内置 4 台 20t/h 低氮燃气蒸汽锅炉，软水处理设备 1 套。原水箱 1 个、冷凝水箱 1 个、软化水箱 1 个等相关设施。	共 1 层，钢筋混凝土框架结构，总建筑面积 1536m <sup>2</sup> ，内置 4 台 20t/h 低氮燃气蒸汽锅炉，软水处理设备 1 套。原水箱 1 个、冷凝水箱 1 个、软化水箱 1 个等相关设施。	建设内容与环评一致
	燃气供应工程	建设包括永和锅炉房的天然气调压柜（1 个），燃	建设包括永和锅炉房的天然气调压柜（1	建设内容与环评一致

		气管道。永和锅炉房燃气管道从市政燃气管道上接出，DN300 中压燃气管道以及调压后的低压燃气管道及相关设施，管道总长约 400m。	个)，燃气管道。燃气管道从公司自建燃气管网上接出，DN200 中压燃气管道以及调压后的低压燃气管道及相关设施，管道总长约 400m。	
	蒸汽管道	建设包括 2 根蒸汽管道，1 根从永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造车间二，1 根从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、52~57 酿造车间，总长约 2 公里。	目前永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造二车间、52~53 栋暂未建设，因此只建设 1 根蒸汽管道，从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、54~57 酿造车间，总长约 1.45 公里。	建设内容与环评部分一致
辅助工程	水处理区	位于锅炉房内东面，占地面积约 19.2m <sup>2</sup> ，主要设置一套 80t/h 化学软化水处理系统，包含软水制备装置、储存装置、加盐装置，为锅炉提供软化水。	位于锅炉房内西南面，占地面积约 409m <sup>2</sup> ，主要设置一套 80t/h 化学软化水处理系统，包含软水制备装置、储存装置、加盐装置，为锅炉提供软化水。	建设内容与环评一致，水处理区域方位及占地面积未调整，为环评描述有误
公用工程	供水	企业已建生态水车间供水。	企业已建生态水车间供水。	建设内容与环评一致
	供电	由园区电网接入。	依托市政供电，可满足项目需求。	建设内容与环评一致
	排水工程	近期依托厂区已建污水处理站；远期排入园区污水处理厂。	近期依托厂区已建污水处理站；远期排入园区污水处理厂。	建设内容与环评一致
环保工程	废气	锅炉采用低氮燃烧装置，4 台 20t/h 锅炉共设置 1 根 25m 高排气筒，废气经管道收集后经排气筒排放。同时设置 1 套 CEMS 装置（烟气排放连续监测系统）对烟囱进行在线监测。	本项目锅炉采用低氮燃烧装置，4 台 20t/h 锅炉共用 1 根 25m 高排气筒，废气经管道收集后经排气筒排放。企业已安装 CEMS 装置并与遂宁市生态环境主管部门联网。	建设内容与环评一致
	废水	软水制备反冲洗废水：近期通过污水管网进入厂区现有污水处理站（依托已建）；远期：进入园区	软水制备反冲洗废水：近期通过污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理	建设内容与环评部分一致，由于企业在厂区污

		<p>污水处理厂处理。锅炉排污水：经排污系统排至降温池（容积约 120m<sup>3</sup>，新建），降温后近期通过污水管网进入厂区现有污水处理站（依托已建）；远期：进入园区污水处理厂处理。锅炉清洗废水：由资质厂家进行拉运（新建）</p>	<p>达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。锅炉排污水：经排污系统排至降温池（容积约 19m<sup>3</sup>，新建），降温后通过污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。锅炉清洗废水：本项目目前暂未产生锅炉清洗废水，本验收要求锅炉清洗委托资质厂家进行处理，清洗废水由资质厂家进行拉运，厂区内不暂存。</p>	<p>水处理站设有降温设施，对废水进行降温，因此本项目根据实际需求调整了降温池容积。</p>
	噪声治理	<p>设备采取合理布局，选择先进低噪设备，厂房隔声，距离衰减进行减震降噪。</p>	<p>采用低噪动力设备与机械设备，采用减振降噪装置，加强设备的维修与日常保养，泵、风机设置于锅炉房内，且风机均配套消声器。</p>	<p>建设内容与环评一致</p>
	固废治理	<p>设备检修产生的废机油，收集后依托厂区危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。</p>	<p>依托舍得酒业股份有限公司已建危废暂存区，面积约 100m<sup>2</sup>，全厂危废集中暂存，危险废物委托有资质单位处置。</p>	<p>建设内容与环评一致</p>
		<p>废交换树脂：由设备厂家更换后回收。</p>	<p>由设备厂家更换后回收，目前暂未更换。</p>	

		废包装材料：收集后暂存于厂区固体废物堆放点，定期外售给废品回收单位。	依托舍得酒业股份有限公司已建一般固废暂存区，面积约1300m <sup>2</sup> ，全厂一般固废集中暂存，定期外售废品回收站。	
	环境风险	燃气管道地下敷设，埋深满足相关要求，埋地均采用PE管，地上管道选用20#无缝钢管；蒸汽管道架空敷设，采用保温材质，钢管外层进行除锈处理，安装截断阀；雨污分流，厂区内配备消防设备，制定时间对工作员工进行上岗培训与安全防护培训；厂区应急预案及管理措施建设。	燃气管道地下敷设，埋深满足相关要求，埋地均采用PE管，地上管道选用20#无缝钢管；蒸汽管道架空敷设，采用保温材质，钢管外层进行除锈处理，安装截断阀；雨污分流，厂区内配备消防设备，制定时间对工作员工进行上岗培训与安全防护培训；厂区应急预案及管理措施建设。	建设内容与环评一致。

## 2、项目主要生产设备

表 2-2 项目设备情况一览表

序号	名称	规格或技术参数	环评数量	验收规格或技术参数	验收数量
<b>锅炉房</b>					
1	全自动卧式燃气蒸汽锅炉	额定蒸发量：20t/h；饱和蒸汽温度 194℃；热效率≥94%	4 台	额定蒸发量：20t/h；饱和蒸汽温度 194℃；热效率≥94%	4 台
2	锅炉给水泵	流量：24m <sup>3</sup> /h；扬程 165m；介质：水；介质温度：104℃	8 个	流量：24m <sup>3</sup> /h；扬程 165m；介质：水；介质温度：104℃	8 个
3	原水箱	容积：77m <sup>3</sup> ；外形尺寸：5500mm×3500mm×4000mm	1 个	容积：77m <sup>3</sup> ；外形尺寸：5500mm×3500mm×4000mm	1 个
4	全自动软水器	水处理量 80t <sup>3</sup> /h；电源 220V/50Hz	2 个	水处理量 80t <sup>3</sup> /h；电源 220V/50Hz	2 个
5	除氧水泵	流量：5m <sup>3</sup> /h；扬程 36m；介质：水；介质温度：80℃	2 个	流量：50m <sup>3</sup> /h；扬程 36m；介质：水；介质温度：80℃	3 个
6	热力除氧器	处理量：50m <sup>3</sup> /h；工作压力：0.02MPa	2 个	处理量：50m <sup>3</sup> /h；工作压力：0.02MPa	2 个

7	连续排污扩容器	工作压力: 0.25MPa; 工作温度: 139°C; 容 积: 2m <sup>3</sup>	1 个	工作压力: 0.25MPa; 工作温 度: 139°C; 容积: 2m <sup>3</sup>	1 个
8	定期排污扩容器	工作压力: 0.2MPa; 工作温度: 250°C; 容 积: 3.5m <sup>3</sup>	1 个	工作压力: 0.2MPa; 工作温度: 250°C; 容积: 3.5m <sup>3</sup>	1 个
9	冷却塔	处理水量: 120m <sup>3</sup> /h 高 温型	2 个	处理水量: 100m <sup>3</sup> /h 高温型	2 个
10	冷却水泵	流量: 40m <sup>3</sup> /h; 扬程 30m; 介质: 水; 介 质温度: 80°C	2 个	流量: 40m <sup>3</sup> /h; 扬 程 30m; 介质: 水; 介质温度: 80°C	2 个
11	冷凝水箱	容积: 88m <sup>3</sup> 外形尺寸: 5500mm×4000mm×40 00mm	1 个	容积: 88m <sup>3</sup> 外形尺 寸: 5500mm×4000mm ×4000mm	1 个
12	软化水箱	容积: 88m <sup>3</sup> 外形尺寸: 5500mm×4000mm×40 00mm	1 个	容积: 88m <sup>3</sup> 外形尺 寸: 5500mm×4000mm ×4000mm	1 个

#### 燃气工程

1	调压柜	7000m <sup>3</sup> /h	1 套	7000m <sup>3</sup> /h	1 套
---	-----	-----------------------	-----	-----------------------	-----

#### 电气工程

1	动力配电箱	XXL2 型	4 台	XXL2 型	4 台
2	锅炉配电柜	/	4 台	/	4 台
3	锅炉控制柜	/	4 台	/	4 台
4	水处理配电柜	/	5 台	/	5 台

### 3、主要原辅材料用量

表 2-3 主要原材料消耗表

名称		环评设计年用 量	实际年用量	形态	成分
原 辅 料	食用盐	80t/a	225t/a	固态	氯化钠
	离子交换树脂	0.16t/a	0.16t/a	固态	苯乙烯、二乙 烯苯
	机油	0.05t/a	0.05t/a	液态	矿物油

能耗	电	3007741kW·h/a	3007741kW·h/a	/	/
	水	808570t/a	808570t/a	液态	/
	天然气	4032 万 m <sup>3</sup> /a	4032 万 m <sup>3</sup> /a	气态	甲烷

#### 4、主要环保投资情况

本项目实际总投资约 2150 万元，其中环保投 107.5 万元，占总投资的 5%。

表 2-4 环境保护投资一览表

项目	环评要求		实际建设	环保投资 (万元)	备注
废水治理	施工期	生活污水	依托厂区已建厕所，生活污水经厂区已建污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)表 2 中直接排放标准限值后排入涪江。	/	依托
		施工废水	淀池(5m <sup>3</sup> )池处理后用于施工区降尘，不外排。	建设 1 个 5m <sup>3</sup> 沉淀池，沉淀后用于施工区降尘，不外排。	1
	运营期	生产废水	新建降温池(容积约 120m <sup>3</sup> )，锅炉排污水降温后与软水制备反冲洗废水一起，近期：通过污水管网进入厂区现有污水处理站，处理达标后排放至涪江支流小溪沟，最终进入涪江；远期：进入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后，通过新建排污口排入涪江。	锅炉排污水经排污系统排至降温池(容积约 19m <sup>3</sup> ，新建)，降温后与软水制备反冲洗废水通过污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。	2.5

废气治理	施工期	施工扬尘	优化运输路线，施工现场围挡，洒水降尘等。	优化运输路线，施工现场设置围挡，洒水降尘等。	3	/
		施工机械废气	选用先进的施工机械，减少油耗和燃油废气污染；做好设备的维修和养护工作，使机械设备处于良好的工作状态，减少油耗，同时降低污染。	选用先进的施工机械，减少油耗和燃油废气污染；做好设备的维修和养护工作，使机械设备处于良好的工作状态，减少油耗，同时降低污染。	/	/
		油漆废气	加强室内通风。	加强室内通风。	/	/
	运营期	天然气燃烧废气	采用低氮燃烧设备，4台20t/h锅炉产生的锅炉废气经1根25m高排气筒排放。	采用低氮燃烧设备，4台20t/h锅炉产生的锅炉废气经1根25m高排气筒排放。	69	/
噪声治理	施工期		选用低噪声设备，合理安排施工时间，加强设备维护等。	选用低噪声设备，合理安排施工时间，加强设备维护等。	5	/
	运营期		主要产噪设备采取合理布局，选择先进低噪设备，厂房隔声，距离衰减进行减震降噪。	采用低噪动力设备与机械设备，采用减振降噪装置，加强设备的维修与日常保养，泵、风机设置于锅炉房内，且风机均配套消声器。	3	/
固体废物处置	施工期	生活垃圾	集中收集，环卫统一清运。	集中收集，环卫统一清运。	1	/
		开挖土石方	首先进行覆土回填，回填后剩余土石方及时运至政府指定堆放场地。	首先进行覆土回填，回填后剩余土石方及时运至政府指定堆放场地。	10	/
		建筑装修垃圾	首先回收利用，不可利用部分运至指定地点。	首先回收利用，不可利用部分运至指定地点。	5	/
	运营期	危险废物	设备检修产生的废机油，收集后依托厂区危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。	依托舍得酒业股份有限公司已建危废暂存区，面积约100m <sup>2</sup> ，全厂危废集中暂存，危险废物委托有资质单位处置。	2	/
		废交换	由设备厂家更换	由设备厂家更换后回收，目	/	/

	树脂	后回收。	前暂未更换。		
	废包装材料	收集后暂存于厂区固体废物堆放点，定期外售给废品回收单位。	依托舍得酒业股份有限公司已建一般固废暂存区，面积约1300m <sup>2</sup> ，全厂一般固废集中暂存，定期外售废品回收站。	/	/
地下水防治	一般防渗区：本项目参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2021.05）中一般防渗区的要求进行防渗设计，防渗层采取10~15cm的水泥进行硬化，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。		本项目参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2021.05）中一般防渗区的要求进行防渗设计，本项目参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2021.05）中一般防渗区的要求进行防渗设计，储盐间、水处理间采用12mm厚耐酸碱砖、环氧树脂胶泥灌缝+10mm厚水泥砂浆结合层+40mmC20混凝土+1.5mm厚聚氨酯防水涂料等措施进行防渗处理，其余区域主要为密封混凝土固化剂+1.5mm厚聚氨酯防水涂料等措施进行防渗处理。	2	/
环境风险	灭火器等灭火装置若干，备存消防沙袋；危废间内设置收集沟及收集池，盛装机油的容器下方设置金属托盘，托盘边缘高度不低于5cm，各类危险废物分类存放；危废间设置空桶，作为事故状态下矿物油的收集容器；规范设置燃气管道，并加强巡视，加强管理。		灭火器等灭火装置若干，备存消防沙袋；危废间内设置收集沟及收集池，盛装机油的容器下方设置金属托盘，托盘边缘高度不低于5cm，各类危险废物分类存放；危废间设置空桶，作为事故状态下矿物油的收集容器；规范设置燃气管道，并加强巡视，加强管理。	3	/
环境监测	定期做好环境监测计划。		舍得酒业股份有限公司已按照排污许可开展监测。	1	/
合计				107.5	/

## 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目为锅炉房建设项目，为生产车间集中供热。本项目营运期主要包括软水制备、锅炉蒸汽，具体工艺流程及产污环节如下：

### ①冷却水回收

生产车间内与酒蒸汽换热后升温的冷却水（软水），储存于各车间缓冲水池内，经过冷却水回收泵组，进入软化水箱（若回收冷却水供锅炉使用后仍有富余，则接入厂区污水管网排放）。

### ②软水制备

水源通过离子交换树脂去除自来水中钙镁离子，产生的软水暂存于软水箱内，供锅炉使用。同时为了保证软水效率、维持树脂的黏附活力需时常向溶盐池加盐，由吸盐泵送至高温水处理设备补充盐水，使用盐和水溶液对离子交换树脂进行反冲洗再生，当交换树脂无法再生时，进行更换。该工序污染源主要为软水制备废水、废交换树脂、噪声。

### ③软水暂存、高温除氧

经软化后的软化水会先存入不锈钢保温水箱后由除氧水泵送入热力除氧器除氧。该工序污染源主要为噪声热力除氧器：即用加热蒸汽来除氧，我们知道根据水中气体的溶解特性，要想将水中任何一种气体除去时，只要将水面上存在的该气体除去即可，因此希望排除水中的各种气体，最好水面上只有水蒸汽而无其它气体。热力除氧器就是将水加热至沸点，使氧的溶解度减小而逸出，再将水面上产生的氧气排除，使充满蒸汽，如此使水中氧气不断逸出，而保证给水含氧量达到给水质量标准要求。

### ④蒸汽生产

除氧水由各锅炉对应的给水泵送至燃气蒸汽锅炉内进行蒸发，产生饱和蒸汽。该工序污染源主要为锅炉排污水、锅炉清洗废水、天然气燃烧废气、噪声。

### ⑤蒸汽外输

4台20t/h锅炉各通过一根蒸汽管道将蒸汽送至分汽缸内，外供蒸汽管道直接从分汽缸上引出送至生产车间。

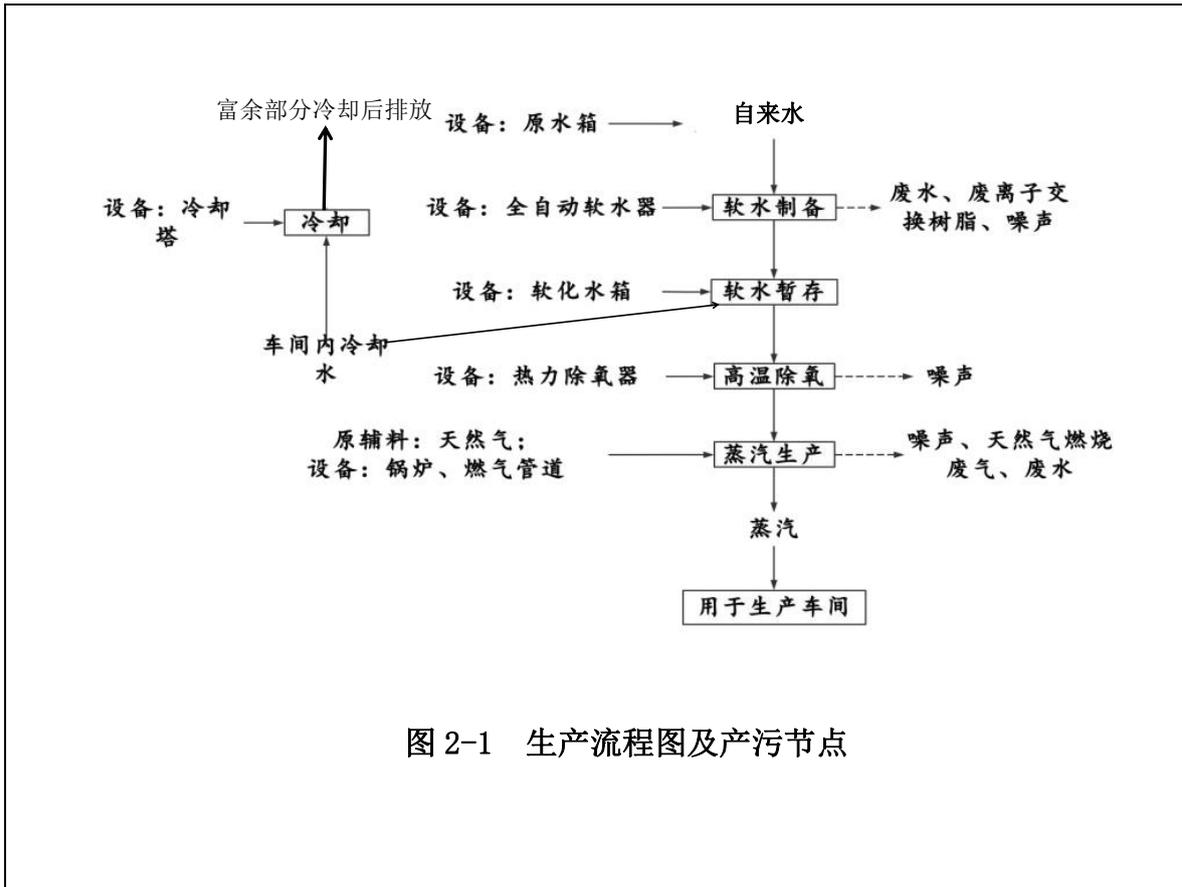


图 2-1 生产流程图及产污节点

### 项目变动情况

本项目仅有组织废气执行标准有变动，根据《四川省空气质量持续改善行动计划实施方案》，遂宁全域实行大气污染防治重点区域，因此遂宁全域实行特别排放限值，有组废气排放标准由《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃气锅炉排放限值调整为表 3 中燃气锅炉特别排放限值。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）规定，以上变化不属于重大变更。

**表三 主要污染源、污染物处理和排放**

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

**3.1 废水**

本项目运营期废水主要是员工生活污水及软水制备反冲洗废水、锅炉排污水以及锅炉清洗废水。

**生活污水**

本项目不新增员工，在舍得酒业股份有限公司调剂，生活污水经厂区已建预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

**生产废水**

软水制备反冲洗废水：产生量约 673.7m<sup>3</sup>/d，通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

锅炉排污水：产生量约 101.05m<sup>3</sup>/d，经排污系统排至降温池（容积约 19m<sup>3</sup>），降温后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

燃气锅炉需定期清洗，清洗频率预计约 2 年一次（根据锅炉运行情况确定清洗时间，按需清洗），每次废水量为 300m<sup>3</sup>，本项目目前暂未产生锅炉清洗废水，本验收要求锅炉清洗委托资质厂家进行处理，清洗废水由资质厂家进行拉运，厂区内不暂存。

表 3-1 废水来源及处理措施一览表

污染类型	污染来源	污染因子	处理措施
生活污水	办公生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮	经厂区已建预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。
生产废水	软水制备反冲洗废水	COD、SS、氨氮、	厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。
	锅炉排污水		经排污系统排至降温池（容积约 19m <sup>3</sup> ），降温后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。
	锅炉清洗废水		本项目目前暂未产生锅炉清洗废水，本验收要求锅炉清洗废水由资质厂家进行拉运，厂区内不暂存。

### 3.2 废气

本项目废气主要为蒸汽锅炉天然气燃烧废气。

本项目 4 台锅炉拟均采用国内领先型低氮燃烧装置，燃烧后尾气直接通过 25m 高排气筒排放。

表 3-2 废气来源及处理措施一览表

污染类型	污染来源	污染因子	处理措施
废气	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	本项目 4 台锅炉拟均采用国内领先型低氮燃烧装置，燃烧后尾气直接通过 25m 高排气筒排放。

### 3.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备及风机等产生的噪声。

合理布置噪声源；锅炉、泵、风机等设备设置于厂房内，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫，风机配置消音器；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

表 3-3 主要污染物、来源及处理措施一览表

污染类型	污染来源	处理措施
噪声	生产设备运行噪声	合理布置噪声源；锅炉、泵、风机等设备设置于厂房内，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

### 3.4 固废

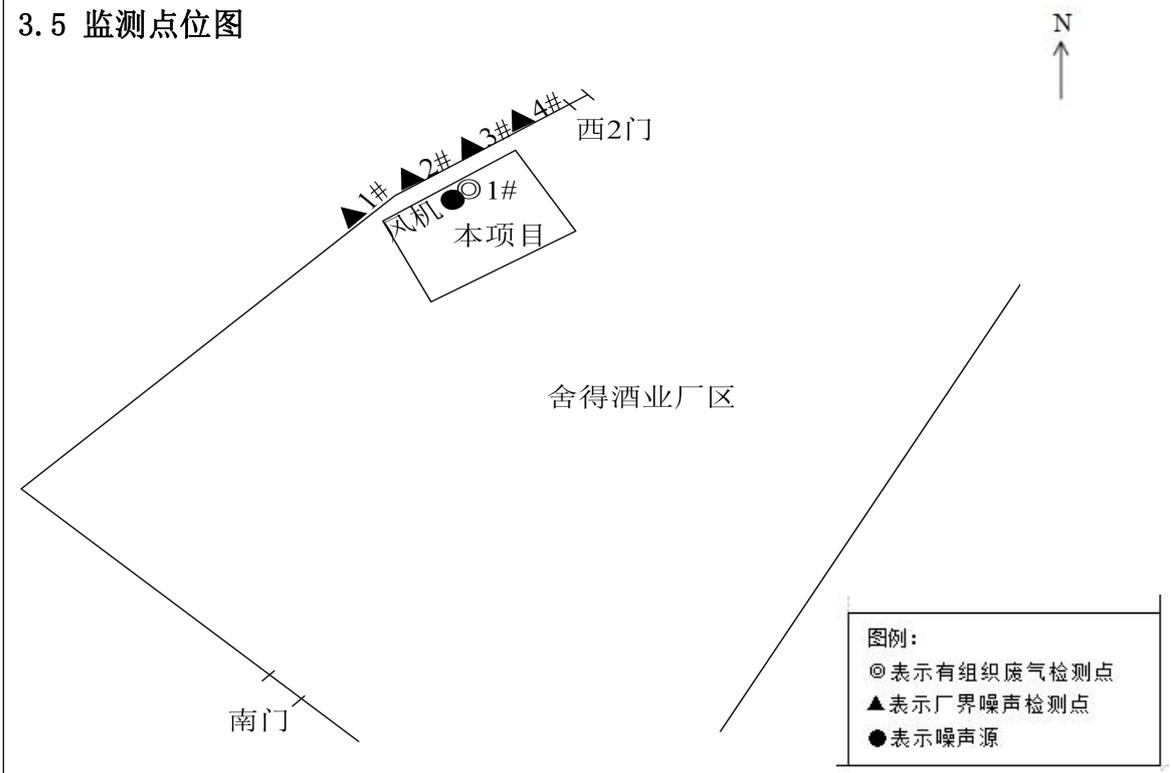
本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废离子交换树脂、废包装材料、废机油、废机油桶、废含油手套和抹布。生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理；废离子交换树脂更换后交由厂家回收；废包装材料暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站；废机油、废机油桶、废含油手套和抹布暂存于危废暂存间，委托南充嘉源环保科技有限责任公司处置。项目固废主要污染物来源及处理措施具体如下。

表 3-4 固废主要污染物、来源及处理措施一览表

废物种类	产生量	废物类别	处理措施及处理去向
生活垃圾	3t/a	一般固废	分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理。

废离子交换树脂	0.2t/a		更换后交由厂家回收。
废包装材料	0.2t/a		暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站。
废机油	0.01t/a	危险废物 (HW900-249-08)	暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。
废机油桶	0.015t/a	危险废物 (HW900-041-49)	
废含油手套和抹布	0.005t/a	危险废物 (HW900-041-49)	

### 3.5 监测点位图



## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 一、环境影响评价结论

#### 1、项目概况

项目位于射洪市沱牌镇，改建项目，项目不新增占地，在舍得酒业股份有限公司新建 1 座锅炉房、燃气管道、蒸汽管道。

永和锅炉房：共配置 4 台 20t/h 燃气蒸汽锅炉，总规模 80t/h。

燃气供应工程：建设包括永和锅炉房的天然气调压柜（1 个），燃气管道。永和锅炉房燃气管道从公司自建燃气管网上接出，DN200 中压燃气管道以及调压后的低压燃气管道及相关设施，管道总长约 400m。

蒸汽管道：建设 2 根蒸汽管道，1 根从永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造二车间，1 根从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、52~57 酿造车间，总长约 2 公里。

目前永和锅炉房分汽缸至永和酿造一车间和永和酿造二车间、52~53 栋暂未建设，因此只建设 1 根蒸汽管道，从永和锅炉房分汽缸至原厂区 11~15 酿造车间、52~57 酿造车间，总长约 1.45 公里。

#### 2、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019 年修订版）本项目属于 D4430 热力生产和供应，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中鼓励类、限制类及淘汰类，同时根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，因此本项目属于“允许类”。本项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中列示的负面清单行业。

2023 年 8 月 25 日本项目在射洪市行政审批局的备案进行了备案，备案号为（川投资备[2308-510922-04-01-350323]FGQB-0101 号）。

#### 3、规划符合性

本项目位于四川沱牌绿色生态食品产业园（核心区），在既有厂区内空地上新建 1 座锅炉房，配套建设燃气管道、蒸汽管道设施，为舍得酒业白酒生产提供热能。因此，本项目属于舍得酒业白酒生产配套设施，符合《四川沱牌绿色生态食品产业园》规划要求，同时园区共计划设置 4 处供热锅炉，与园区供热规划符合。

因此，项目建设符合园区总体规划。

#### 4、选址合理性结论

本项目位于四川省射洪市沱牌镇沱牌工业园区内，项目西北侧43m处为热电厂（已停产，拆除中）、122m处为舍得酒业股份有限公司4万吨白酒储罐区；西南侧244m~500m处为沱牌镇居民、商户（约1000人）；492m处为沱牌中心卫生院；其余方向500m范围内均为舍得现有厂区范围。本项目东侧200m范围内现状主要为空地，拟建永和酿造项目，结合企业规划图，20m~222m处拟建永和酿造一车间；东北侧17m处为拟建冷却循环水站，74m处为拟建永和陶坛酒库；西南侧144m处为拟建员工食堂及活动中心（3F）；周围500m范围内无风景名胜、自然保护区、旅游景区、军事管理区、水厂以及水源保护区等，不涉及基本农田保护区；外环境无重大环境制约因素。本项目污染物产生量较小，通过相应的治理措施后能够实现达标排放，因此本项目对周围环境影响较小，且与外环境相容，项目选址合理。

#### 5、区域环境质量现状结论

##### （1）地表水环境质量现状评价结论

根据射洪市人民政府2024年2月发布的射洪市2023年环境质量公告，2023年评价区域内地表水体涪江水质参数满足《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中Ⅲ类标准的要求，地表水环境质量状况良好。

##### （2）环境空气质量现状评价结论

根据射洪市人民政府2024年2月发布的射洪市2023年环境质量公告，2023年，射洪市区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，项目区域环境空气质量属于达标区域，环境空气质量较好。

##### （3）声环境质量现状评价结论

评价区域内昼间及夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）中3类区标准限值要求，项目所在地声环境质量较好。

#### 6、环境影响分析结论

##### （1）废气

蒸汽锅炉天然气燃烧废气：本项目4台锅炉拟均采用国内领先型低氮燃烧装置，燃烧后尾气直接通过25m高排气筒排放。

##### （2）废水

### 生活污水

本项目不新增员工，在舍得酒业股份有限公司调剂，生活污水经厂区已建预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

### 生产废水

软水制备反冲洗废水：产生量约 673.7m<sup>3</sup>/d，通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

锅炉排污水：产生量约 101.05m<sup>3</sup>/d，经排污系统排至降温池（容积约 19m<sup>3</sup>），降温后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

燃气锅炉需定期清洗，预计约 2 年一次（根据锅炉运行情况确定清洗时间，按需清洗），每次废水量为 300m<sup>3</sup>，本项目目前暂未产生锅炉清洗废水，本验收要求锅炉清洗委托资质厂家进行处理，清洗废水由资质厂家进行拉运，厂区内不暂存。

### （3）噪声

合理布置噪声源；锅炉、泵、风机等设备设置于厂房内，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫，风机配置消音器；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

### （4）固废

生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理；废离子交换树脂更换后交由厂家回收；废包装材料暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站；废机油、废机油桶、废含油手套和抹布暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

### （5）环境风险影响

本项目生产过程中对设备进行润滑保养的机油及甲烷，属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录中的环境风险物质，经过评估分析，项目环

境风险潜势为I，属于环境低风险类别。项目在做好火灾防范，及天然气输送管道维护的前提下，本项目的发生环境风险概率极低，环境风险属于可控范围。

#### **(6) 生态环境**

本项目在厂区内建设，不新增占地，不破坏植被，对周边生态环境无影响。

#### **7、环境影响评价综合结论**

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，项目用地为工业用地，符合《四川沱牌绿色生态食品产业园》规划要求，同时园区共计划设置4处供热锅炉，与园区供热规划符合，环保措施具有可行性，项目的建设和运营不会对区域环境质量造成明显影响。因此本评价认为，项目在落实本环评提出的环保措施后，施工期和运营期产生的负面影响是可以得到有效控制的，并能为环境所接受。因此，从环保角度论证来说，本项目的建设是可行的。

### **二、环保要求及建议**

为保护环境，从最大限度减轻对环境的影响，本报告提出以下建议：

(1) 切实加强各环保设施的日常维护管理，定期检查运行情况，确保处理效果，尽量避免环保设施处于“非正常工况”，尽量减少各类污染物排放，以减轻对环境的影响。

(2) 加强环境管理，提高职工环保意识，设置专人负责环境管理，落实环境管理制度，确保各项治理设施正常稳定运行。

(4) 生活垃圾等应每天及时清运，防止夏季恶臭气味的产生，清除蚊蝇和寄生虫卵产生场所。

(5) 定期保养设备，防止设备因保养不适当造成设备异常运行而增加噪声产生量；做好厂房隔声、设备减振，确保厂界噪声达标。

(6) 项目建设应保证污染防治设施与主体设施同时设计、同时施工、同时投产。

本次评价结论是在业主单位提供的建设内容和规模的基础上得出的，若建设单位改变相关的建设内容和规模，业主单位应按照环保部门的有关要求另行申报。

### 三、遂宁市射洪生态环境局对本项目的环评批复

遂宁市射洪生态环境局关于舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目  
(1#锅炉房)环境影响报告表的批复

射环建函〔2023〕20号

舍得酒业股份有限公司：

你公司报送的《舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下。

该项目拟建于射洪市沱牌镇。项目总投资4000万元，其中环保投资20万元。项目新建1座锅炉房，配置4台20t/h燃气蒸汽锅炉，总规模80t/h，配套建设燃气供应工程和蒸汽管道工程。项目已经射洪市行政审批局备案（川投资备【2308-510922-04-01-350323】FGQB-0101号）。

本项目应严格按照报告表中所列建设项目的地点、规模、性质和拟采取的环境保护措施建设和运行，确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制，经环评专家组技术审查，我局原则同意该报告表结论。你公司应全面落实报告表中提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）项目应严格按照报告表要求落实各项污染防治和环境风险防范措施。强化施工期和营运期环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运行及各类污染物稳定达标排放。

（二）严格按照报告表要求，落实水污染防治措施。采取雨污分流、清污分流制。锅炉排污水经排污系统排至降温池（总容积为120m<sup>3</sup>），近期降温后与软水制备废水一起经污水管网进入厂区污水处理站，处理达标后排放至涪江支流小溪沟，最终进入涪江；远期进入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排放。锅炉清洗废水委托资质厂家进行处理，清洗废水由处理厂家拉运，厂内不暂存。

（三）严格按照报告表要求，落实大气污染防治措施。项目锅炉均使用低氮燃烧技术，4台20t/h锅炉燃烧废气共用1根25m高排气筒（DA195）排放。

（四）严格按照报告表要求，落实固废分类处置措施。废交换树脂由设备厂家

更换后回收，废包装材料定期外售，生活垃圾交当地环卫部门统一处理。废机油、废含油手套、抹布等危险废物分类规范收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。危险废物暂存间按规范建设，危废转移过程须严格落实《危险废物转移联单管理办法》要求。

（五）严格按照报告表要求，落实噪声污染防治措施。通过选购低噪型设备、合理布局、厂房隔声、减振、消声、加强设备维护等措施，保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

（六）严格按照报告表要求，落实地下水和土壤保护措施。实行分区防控，重点区域需采取可靠的防渗措施，避免污染地下水及土壤。

（七）建设单位应全面落实报告表中提出的环境风险防范措施，加强对风险物质的管理，规范员工的操作规程，对各项风险防控措施进行管理和维护，设置应急处理物资，定期组织演练，保证事故状态下，能第一时间做出处置。

（八）落实报告表中提出的环境管理和环境监测计划，在工程营运过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时响应公众担忧的环境问题，满足公众合理要求和诉求，定期发布企业环境信息。

三、项目开工建设前，必须依法完备其他行政许可手续。

四、项目建设必须严格按照《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令)的要求，配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在项目发生实际排污行为之前，必须依法申领排污许可证，并按证排污，不得无证排污和不按证排污。项目竣工后，你单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，验收合格后方可投入生产或使用。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请射洪生态环境保护综合行政执法大队加强对该项目的“事中事后”和环

境保护“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

遂宁市射洪生态环境局

2023年11月29日

#### 四、实际建设与环评批复要求对照

本项目实际建设与环评及环评批复对照如下表：

表 4-1 环评批复落实情况对照表

环评批复要求	实际情况	落实情况
严格按照报告表要求，落实水污染防治措施。采取雨污分流、清污分流制。锅炉排水经排污系统排至降温池（总容积为 120m <sup>3</sup> ），近期降温后与软水制备废水一起经污水管网进入厂区污水处理站，处理达标后排放至涪江支流小溪沟，最终进入涪江；远期进入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排放。锅炉清洗废水委托资质厂家进行处理，清洗废水由处理厂家拉运，厂内不暂存。	本项目雨污分离，雨水直接通过园区雨水管网收集排入市政雨水管网；锅炉排水经排污系统排至降温池（总容积为 19m <sup>3</sup> ），降温后与软水制备冲洗废水通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 直接排放限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。	已落实
严格按照报告表要求，落实大气污染防治措施。项目锅炉均使用低氮燃烧技术，4 台 20t/h 锅炉燃烧废气共用 1 根 25m 高排气筒(DA195)排放。	本项目4台锅炉拟均采用国内领先型低氮燃烧装置，燃烧后尾气直接通过25m高排气筒排放。	已落实
严格按照报告表要求，落实固废分类处置措施。废交换树脂由设备厂家更换后回收，废包装材料定期外售，生活垃圾交当地环卫部门统一处理。废机油、废含油手套、抹布等危险废物分类规范收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。危险废物暂存间按规范建设，危废转移过程须严格落实《危险废物转移联单管理办法》要求。	生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理；废离子交换树脂更换后交由厂家回收；废包装材料暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站；废机油、废机油桶、废含油手套和抹布暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。	已落实
严格按照报告表要求，落实噪声污染防治措施。通过选购低噪型设备、合理布局、厂房隔声、减振、消声、加强设备维护等措施，保证厂界噪声达到《工业	合理布置噪声源；锅炉、泵、风机等设备设置于厂房内，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫，风机配置消音器；加强设备的日	已落实

<p>企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。</p>	<p>常维护保养,防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。验收监测期间,本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。</p>	
<p>严格按照报告表要求,落实地下水和土壤保护措施。实行分区防控,重点区域需采取可靠的防渗措施,避免污染地下水及土壤。</p>	<p>本项目参照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2021.05)中一般防渗区的要求进行防渗设计,本项目参照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2021.05)中一般防渗区的要求进行防渗设计,储盐间、水处理间采用12mm厚耐酸碱砖、环氧树脂胶泥灌缝+10mm厚水泥砂浆结合层+40mmC20混凝土+1.5mm厚聚氨酯防水涂料等措施进行防渗处理,其余区域主要为密封混凝土固化剂+1.5mm厚聚氨酯防水涂料等措施进行防渗处理。</p>	<p>已落实</p>
<p>建设单位应全面落实报告表中提出的环境风险防范措施,加强对风险物质的管理,规范员工的操作规程,对各项风险防控措施进行管理和维护,设置应急处理物资,定期组织演练,保证事故状态下,能第一时间做出处置。</p>	<p>灭火器等灭火装置若干,备存消防沙袋;危废间内设置收集沟及收集池,盛装机油的容器下方设置金属托盘,托盘边缘高度不低于5cm,各类危险废物分类存放;危废间设置空桶,作为事故状态下矿物油的收集容器;规范设置燃气管道,并加强巡视,加强管理。</p>	<p>已落实</p>
<p>落实报告表中提出的环境管理和环境监测计划,在工程营运过程中,应建立畅通的公众参与平台,及时响应公众担忧的环境问题,满足公众合理要求和诉求,定期发布企业环境信息。</p>	<p>本项目严格按照排污许可开展监测,及时公布。</p>	<p>已落实</p>

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制：

#### 1、监测资质

本项目验收监测委托成都风行绿洲科技有限公司对本项目产生的废气、噪声污染因子进行实地监测。成都风行绿洲科技有限公司具有四川省质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认定证书》，CMA 认证证书编号 192312050220。

#### 2、监测方法和仪器

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-1。

表 5-1 监测方法及方法来源

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
废气 (有组织)	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	低恒温恒湿称重系统 JC-AWS9 电子天平 AUW120D	FXLZ/LB-0038 FXLZ/LB-0039	1.0mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D	FXLZ/CY-0013	3mg/m <sup>3</sup>
	二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定定电位电解法 HJ 57-2017			3mg/m <sup>3</sup>
	烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	林格曼黑度图	FXLZ/CY-0024	/
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 SX711	FXLZ/CY-0105	0.07 (mg/m <sup>3</sup> )
	色度	水质色度的测定稀释 倍数法 HJ 1182-2021	/	/	/
	悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 FA2004	FXLZ/LB-0042	2 倍
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50.00ml 棕色滴定管 回流消解仪 6B-10C	FXLZ/LB-0004	4mg/L
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量 (BODs)的测定稀释与	溶解氧测量仪 JPSJ-605	FXLZ/LB-0091	4mg/L

		接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-250B	FXLZ/LB-0030	
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 N4S	FXLZ/LB-0073	0.5mg/L
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	7200 型可见分光光度计 UNICO 7200	LB-0067	0.025mg/L
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 N4S	FXLZ/LB-0073	0.01mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声校准器 AWA6221B 多功能声级计 AWA5688	FXLZ/CY-0092 FXLZ/CY-0097	/

### 3、监测人员能力

承担监测任务的成都风行绿洲科技有限公司通过四川省级计量认证，参加本项目验收的监测人员均经过考核合格并持有上岗证。

### 4、监测质量保证和质量控制

成都风行绿洲科技有限公司在本次检测过程中，严格按照相关采样和检测技术规范进行采用和实验室分析。

## 表六 验收监测内容：

验收监测内容：

### 6.1 验收执行标准及限值

本项目验收执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收执行标准

类别	标准名称及标准号	标准等级	监测点位	项目	限值	单位
有组织 废气	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)	表 3	锅炉废气 排气筒	颗粒物	20	mg/m <sup>3</sup>
				二氧化硫	50	mg/m <sup>3</sup>
				氮氧化物	150	mg/m <sup>3</sup>
				林格曼黑度	≤1	级
废水	《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)	表 2 直 排 放 准	厂 区 污 水 处 理 站 排 口	pH	6-9	无量纲
				色度	40	倍
				悬浮物	50	mg/L
				化学需氧量	100	mg/L
				五日生化需氧量	30	mg/L
				氨氮	10	mg/L
				总磷	1.0	mg/L
总氮	20	mg/L				
厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	3 类	厂 界	昼间	65	dB(A)
				夜间	55	dB(A)

### 6.2 验收监测频次

#### 1、废气

项目有组织废气监测情况见表 6-2。

表 6-2 有组织废气监测点位、因子及频率

监测点位	数量	监测项目	监测频次
车间排气筒	1	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度	2 天，每天 4 次

## 2、废水

项目废水监测情况见表 6-3。

表 6-3 废水监测点位、因子及频率

监测点位	数量	监测因子	监测频次
厂区污水处理站排口	1	pH、色度、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮	2 天，每天 4 次

## 3、噪声

项目厂界噪声监测情况见表 6-4。

表 6-4 厂界噪声监测点位、因子及频次

监测点位	数量	监测项目	监测频次
厂界	4	Leq	2 天，每天昼夜各 1 次

## 6.3 验收监测结果

### 1、废气检测结果

表 6-5 有组织废气监测结果

测点位置	1#	锅炉废气排气筒	排气筒高度	25m	采样日期	2024.1 0.23		
燃料类型		天然气						
检测项目	单位	检测结果				标准 限值	达标 情况	
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
标干流量	m <sup>3</sup> /h	18486	18522	21733	20106	-	-	
含氧量	%	6.8	6.8	8.1	7.1	-	-	
颗粒物	实测 浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.5	1.1	1.3	1.2	-	-
	排放 浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.8	1.4	1.8	1.5	20	达标
	排放 速率	kg/h	2.77×10 <sup>-2</sup>	2.04×10 <sup>-2</sup>	2.83×10 <sup>-2</sup>	2.41×10 <sup>-2</sup>	-	-
标干流量	m <sup>3</sup> /h	17563	19281	17539	19198	-	-	
含氧量	%	6.8	6.8	8.1	7.1	-	-	
二氧化 化硫	实测 浓度	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	ND	-	-
	排放 浓度	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	ND	50	达标
	排放 速率	kg/h	/	/	/	/	-	-

氮氧化物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	32	36	32	31	-	-
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	39	44	43	39	150	达标
	排放速率	kg/h	0.562	0.694	0.561	0.595	-	-
烟气黑度（林格曼黑度，级）		级	<1	<1	<1	<1	≤1	达标
测点位置	1#	锅炉废气排气筒		排气筒高度		25m	采样日期	2024.10.24
燃料类型		天然气						
检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况	
		第1次	第2次	第3次	第4次			
标干流量		m <sup>3</sup> /h	21160	18585	18585	18601	-	-
含氧量		%	6.9	7.3	7.8	6.9	-	-
颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.8	1.9	1.1	1.4	-	-
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.2	2.4	1.5	1.7	20	达标
	排放速率	kg/h	3.81×10 <sup>-2</sup>	3.53×10 <sup>-2</sup>	2.04×10 <sup>-2</sup>	2.60×10 <sup>-2</sup>	-	-
标干流量		m <sup>3</sup> /h	17692	21880	17665	20289	-	-
含氧量		%	6.9	7.3	7.8	6.9	-	-
二氧化硫	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	ND	-	-
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	ND	50	达标
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	-	-
氮氧化物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	29	32	31	24	-	-
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	36	41	41	30	150	达标
	排放速率	kg/h	0.513	0.700	0.548	0.487	-	-
烟气黑度（林格曼黑度，级）		级	<1	<1	<1	<1	≤1	达标

注：1、执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中“燃气锅炉”特别排放限值标准；

2、“ND”表示检测结果小于方法检出限；

3、“/”表示检测项目的排放浓度小于检出限，故排放速率无需计算。

检测结果表明：2024年10月23日及10月24日验收监测期间，厂区有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉特别排放限值规定的最高允许排放浓度要求。

## 2、废水检测结果

本次引用舍得酒业股份有限公司于2024年10月23—24日在厂区污水处理站排口监测数据，监测结果见表6-6。

表 6-6 废水监测结果

采样日期	测点位置	检测项目	单位	实测浓度					排放浓度	标准限值	达标情况
				第1次	第2次	第3次	第4次	均值			
2024.10.23	1# 厂区污水处理站排口	pH值	无量纲	6.9	7.1	7.1	7.0	-		6~9	达标
		色度	倍	5	5	5	5	5	8	40	达标
		悬浮物	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	ND	50	达标
		化学需氧量	mg/L	32	32	35	33	33	50	100	达标
		五日生化需氧量	mg/L	8.6	8.3	7.1	8.0	8.0	12.1	30	达标
		氨氮	mg/L	1.60	1.46	1.47	1.64	1.54	2.33	10	达标
		总磷	mg/L	0.42	0.36	0.34	0.37	0.37	0.56	1.0	达标
		总氮	mg/L	5.73	5.39	5.55	5.43	5.52	8.37	20	达标
2024.10.24		pH值	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.0	-	-	6~9	达标
		色度	倍	5	5	5	5	5	7	40	达标
		悬浮物	mg/L	4	4	4	5	4	6	50	达标
		化学需氧	mg/L	25	25	31	31	28	42	100	达标

		量									
		五日生化需氧量	mg/L	8.0	6.9	8.7	9.0	8.2	12.2	30	达标
		氨氮	mg/L	1.42	1.49	1.46	1.53	1.48	2.21	10	达标
		总磷	mg/L	0.50	0.46	0.52	0.44	0.48	0.72	1.0	达标
		总氮	mg/L	5.25	4.91	5.31	4.56	5.01	7.48	20	达标

检测结果表明：2024年10月23日及10月24日验收监测期间，厂区污水处理站排口（DW001）废水中pH、色度、悬浮物、化学耗氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)表2中直接排放标准允许的最高浓度限值。

## 2、噪声检测结果

表 6-7 工业企业厂界环境噪声检测结果 单位：L<sub>eq</sub> dB (A)

检测日期	测点位置		声源	检测时段	起止时间	检测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]	标准 限值 [dB(A)]	达标 情况
2024 .10.2 3	1#	项目所在地西侧厂界外 1m	风机	昼间	18:09~ 18:14	61.0	65	达标
	2#	项目所在地西北侧厂界外 1m			18:19~ 18:24	62.6		达标
	3#	项目所在地北侧厂界外 1m			18:28~ 18:33	61.2		达标
	4#	项目所在地东北侧厂界外 1m			18:36~ 18:41	59.9		达标
	1#	项目所在地西侧厂界外 1m	风机	夜间	22:00~ 22:05	53.8	55	达标
	2#	项目所在地西北侧厂界外 1m			22:07~ 22:12	50.5		达标
	3#	项目所在地北侧厂界外 1m			22:13~ 22:18	53.0		达标
	4#	项目所在地东北侧厂界外 1m			22:21~ 22:26	51.1		达标
2024 .10.2 4	1#	项目所在地西侧厂界外 1m	风机	昼间	18:38~ 18:43	57.0	65	达标
	2#	项目所在地西北侧			18:45~	60.1		达标

	厂界外 1m			18:50			
3#	项目所在地北侧厂界外 1m			18:52~ 18:57	58.1		达标
4#	项目所在地东北侧厂界外 1m			18:59~ 19:04	55.2		达标
1#	项目所在地西侧厂界外 1m	风机	夜间	22:00~ 22:05	48.4	55	达标
2#	项目所在地西北侧厂界外 1m			22:07~ 22:12	54.5		达标
3#	项目所在地北侧厂界外 1m			22:14~ 22:19	49.9		达标
4#	项目所在地东北侧厂界外 1m			22:22~ 22:27	46.9		达标

注：1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中厂界外声功能区 3 类标准；

2、《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ 706-2014）6.1 对于只需判断噪声源排放是否达标的情况，若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。

检测结果表明：2024 年 10 月 23 日及 10 月 24 日验收监测期间，厂界环境噪声昼夜监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

#### 6.4 固体废物处置情况检查

本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废离子交换树脂、废包装材料、废机油、废机油桶、废含油手套和抹布。生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理；废离子交换树脂更换后交由厂家回收；废包装材料暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站；废机油、废机油桶、废含油手套和抹布暂存于危废暂存间，委托有资质公司处置。采用以上措施后，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

#### 6.5 环保机构设立及环境管理检查

舍得酒业股份有限公司配置了环境管理人员，负责全厂日常管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善，制定了《环境管理制度》。各项处理设施都有严格的操作规程，从收集到处理、管理，都有严格要求，企业处理设施运行状态良好。

## 表七 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目主体工程及环保设施运行正常，符合验收条件，根据企业提供的工况信息，监测期间，企业生产正常。

### 验收监测结果：

厂区有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉特别排放限值规定的最高允许排放浓度要求。

厂界环境噪声昼夜监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

厂区污水处理站排口（DW001）废水中pH、色度、悬浮物、化学耗氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2中直接排放标准允许的最高浓度限值。

## 表八 验收监测结论

### 1、废水检查结果

#### 生活污水

本项目不新增员工，在舍得酒业股份有限公司调剂，生活污水经厂区已建预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

#### 生产废水

软水制备反冲洗废水：产生量约 673.7m<sup>3</sup>/d，通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》

（GB27631-2011）表2限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

锅炉排污水：产生量约 101.05m<sup>3</sup>/d，经排污系统排至降温池（容积约 19m<sup>3</sup>），降温后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

锅炉清洗废水：燃气锅炉需定期清洗，预计约2年一次（根据锅炉运行情况确定清洗时间，按需清洗），每次废水量为 300m<sup>3</sup>，本项目目前暂未产生锅炉清洗废水，本验收要求锅炉清洗委托资质厂家进行处理，清洗废水由资质厂家进行拉运，厂区内不暂存。

本次引用舍得酒业股份有限公司于 2024 年 10 月 23—24 日在厂区污水处理站排口监测数据，厂区废水排放浓度满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2中直接排放标准限值。

本项目批复未下总量控制，环评建议 COD、氨氮总量控制指标分别为 23.243t/a、2.324t/a。本项目废水排放量为 232425m<sup>3</sup>/a，根据检测报告，COD、氨氮排放量分别为 7.089t/a、0.351t/a，满足环评要求。本项目 TP 排放量为 0.099t/a

项目废水污染物排放浓度满足达标排放要求。

### 2、废气监测结果

根据验收监测结果可知：厂区有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉特别排放

限值规定的最高允许排放浓度要求。

本项目批复未下总量控制，环评建议 NO<sub>x</sub>、SO<sub>2</sub>、颗粒物有组织总量控制指标分别为 28.1t/a、1.61t/a、1.87t/a。本项目年运行 300 天，每天运行 24 小时，根据检测报告，NO<sub>x</sub>、颗粒物有组织排放量分别为 4.194t/a、0.199t/a，SO<sub>2</sub> 排放浓度低于检出限，满足环评要求。

项目废气污染物排放浓度满足达标排放要求。

### 3、噪声监测结果

验收监测期间，厂界昼夜环境噪声指标监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

### 4、固体废物检查结果

本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废离子交换树脂、废包装材料、废机油、废机油桶、废含油手套和抹布。垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理；废离子交换树脂更换后交由厂家回收；废包装材料暂存在一般固废暂存区，定期外售废品回收站；废机油、废机油桶、废含油手套和抹布暂存于危废暂存间，委托有资质公司处置。采用以上措施后，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

### 5、地下水环境保护

根据现场检查，项目已对锅炉房实行防渗处理，防渗要求满足需要。

### 6、环保管理制度

项目配置了环境管理人员，制定了环境保护管理制度，各项污染防治设施运行状态良好。

### 7、排污许可

舍得酒业股份有限公司在办理排污许可证时已将本项目纳入排污许可管理，证书编号：915100002063581985001P。

### 8、验收结论

①验收监测期间，根据业主提供的数据，项目已建成，环保设施设备运行正常。验收范围为舍得酒业股份有限公司截至 2024 年 10 月实际建设的范围。

②根据验收监测结果，项目废气已按照环评及批复中的对策措施进行了有效控制，污染物排放满足相应的排放标准；项目厂界噪声值全部达标；厂区废水满足《发

醇酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值；一般固体废弃物已按照要求妥善处置，危险废物暂存于危废间内，建设单位承诺贮存到一定量后委托资质单位处置。

④本项目至建设到竣工验收的全过程，重视环保管理，已落实环评及批复提出的环保对策措施和建议；设施设备运转正常；管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

综上所述，本项目总体上已具备竣工环保验收的要求，建议同意通过竣工环境保护验收。

## **9、要求与建议**

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，提高员工素质和环保意识，确保污染物长期、稳定达标排放；

2、强化现有工程高噪声设备的降噪措施；

3、加强危废管理，危废暂存间必须落实“三防”措施；

4、进一步完善环保机构，配置环保管理人员对环保档案进行统一管理，编制突发环境事件应急预案。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		舍得酒业黄沙及永和智能酿造区建设项目（1#锅炉房）				项目代码		/		建设地点		射洪市沱牌镇					
	行业类别（分类管理名录）		白酒制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		105.40767606°E, 30.73274162°N					
	设计生产能力		/				实际生产能力		/		环评单位		四川华评生态环境科技有限公司					
	环评文件审批机关		遂宁市射洪生态环境局				审批文号		射环建函（2023）20号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2024.3				竣工日期		2024.4		排污许可证申领时间		2024.6.11					
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		9151000020635819850 01P					
	验收单位		遂宁清澄环保咨询有限公司				环保设施监测单位		成都风行绿洲科技有限公司		验收监测时工况		正常运行					
	投资总概算（万元）		4000				环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		0.5					
	实际总投资（万元）		2150				实际环保投资（万元）		107.5		所占比例（%）		5					
	废水治理（万元）		3.5	废气治理（万元）		72	噪声治理（万元）		8	固体废物治理（万元）		18	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）		6
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		7200					
	运营单位		舍得酒业股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		915100002063581985		验收时间		2024.12					

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填 )	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
		废水						23.2425							
		化学需氧量						7.089							
		氨氮						0.351							
		石油类													
		废气													
		二氧化硫													
		烟尘													
		工业粉尘						0.199							
		氮氧化物						4.194							
		工业固体废物													
		与项目有关的其他特征污染物	二氧化硫												
			VOCs (以非甲烷总烃计)												